

CSR Summary Report 2015



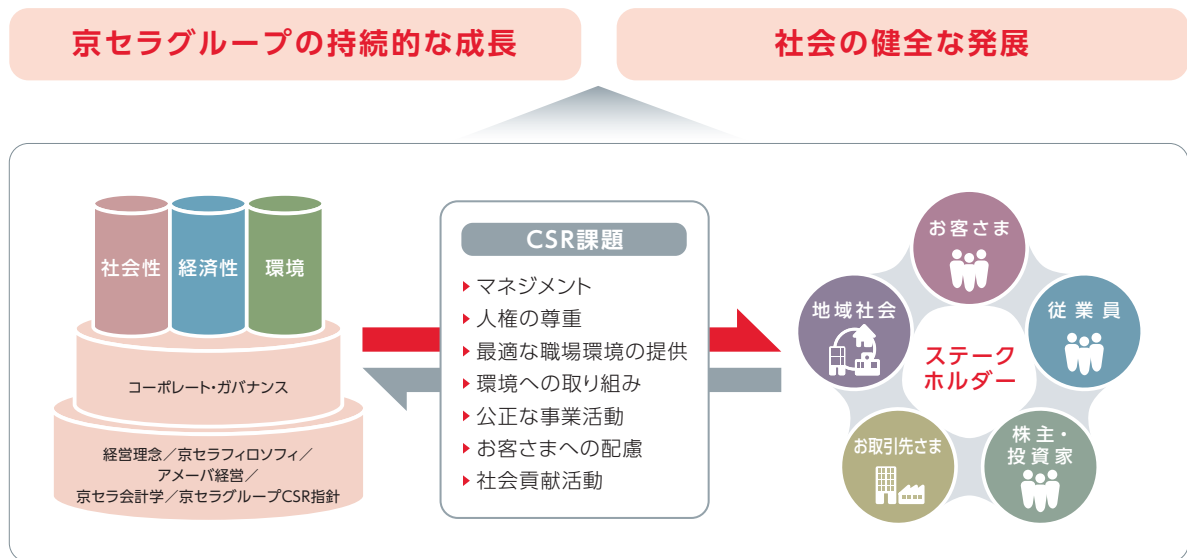
京セラドキュメントソリューションズのCSR	1
CSR活動ハイライト	2
環境ラベル取得製品	5
環境保護活動	6
クリーン&グリーンファクトリー	7

- 玉城工場
- 枚方工場
- 石龍工場(中国)
- ベトナム工場

京セラドキュメントソリューションズのCSR

京セラドキュメントソリューションズは、京セラグループの一員として「敬天愛人」を社是に、「全従業員の物心両面の幸福を追求すると同時に、人類、社会の進歩発展に貢献すること。」を経営の理念として、「人間として何が正しいか」を判断基準とする「京セラフィロソフィ」をベースとした経営を行っています。

さらに、グローバルなCSR活動の推進を図るため、京セラグループでは、持続可能な社会への創造へ向けた行動をとるべく、企業行動の規範となるべき「京セラグループCSR指針」を制定しています。併せて、ステークホルダーの期待に応え、信頼関係を構築していくため、国連グローバル・コンパクトに参加し、継続的な改善を行っています。



全世界で実施される京セラフィロソフィ研修

この京セラドキュメントソリューションズ「CSR Summary Report 2015」では、2014年度の当社のCSR活動の総括として、ハイライト、製品の環境への取り組み、グローバルな環境への取り組みおよび環境性に優れた製品を作り出す工場の取り組みについて、ご報告致します。

2014年度 CSR活動ハイライト

1

米国オフィス機器評価機関BLI社より 「Pick Award」、「Highly Recommended」受賞

京セラ製の複合機・プリンターが、BLI社より2014年に販売・評価された複合機・プリンターの中で最も優秀なモデルに与えられる「2015 Pick Award」を受賞するとともに、「Highly Recommended」に選出されました。

BLI社のシニアエディターPriya Gohil氏のコメント

どのセグメントにおいても、素晴らしい信頼性、画像品質、生産性と容易な操作性は私たちの期待通りのものでした。また、省エネ部門でPickを受賞した全3モデルは、電力消費を抑えるとともに、長寿命部品によって廃棄物とTCO[®]を削減し、顧客へのベネフィットを生み出す京セラの企業DNAを示す設計となっています。

※ Total Cost of Ownership 設備・機器などの導入・運用管理に必要な全経費



Highly Recommended
受賞ロゴ



カラー複合機TASKalfa 7551ci

2

「ブルーエンジェル大賞2014」を受賞

京セラドキュメントソリューションズ ドイツは、環境保全および健康に配慮する企業姿勢ならびに高い環境性能を満たした複合機やプリンターの製品品質を高く評価され、「ブルーエンジェル大賞2014」を受賞しました。

京セラドキュメントソリューションズ ドイツ環境製品安全責任者 Detlef Herb氏のコメント

1997年、私たちのプリンターは業界で初めてドイツブルーエンジェルマークを取得しました。優れたエコステクノロジーによって、当社は、環境保護領域における先駆者の企業の一員となることができました。特に京セラ環境賞の活動、25年にわたるドイツ環境団体「Deutsche Umwelthilfe」とのパートナーシップ、およびカーボンニュートラルの提案を含んだプリントグリーンプログラムが評価された結果と考えています。



ブルーエンジェル大賞
2014 ロゴ



ブルーエンジェル
大賞2014
受賞トロフィー

3

京セラドキュメントソリューションズR&Dセンター内にある 試験所が「ISO/IEC17025」の認定を取得

「ISO/IEC17025」は、製品および製品の機構部品・材料・原料の特性、性質等について公的な試験結果を得るために行う試験プロセス・校正プロセスを認定する国際規格です。

分析リーダー川口博文氏のコメント

2013年にブルーエンジェルマークの申請に必要なエミッション測定の試験所として認定されました。今回2014年11月に取得した「ISO/IEC17025」は、国際的な規格であり、ブルーエンジェルマーク以外の各国の環境ラベル取得に必要なエミッションデータを自社で測定し、申請できる環境が整いました。データを精査し製品開発に反映することで、優れた環境性能を備えた製品をスピーディーに市場へ提供します。



「ISO/IEC17025」認定の盾

2014年度 CSR活動ハイライト

4

世界包装機構の「ワールドスター賞」を受賞

製品を輸送する際の荷扱いを改善することを目的に、転倒や衝撃が製品に加わったことが一目でわかる自社開発の「新型ショックゲージ」が、世界的な包装デザインの「ワールドスターコンテスト」で、入賞を果たしました。京セラドキュメントソリューションズは、今回で7年連続9度目の入賞です。



ワールドスター受賞ラベル

開発者中村敏之氏のコメント

精密機器の輸送に広く使われるショックゲージは、一定以上の衝撃が加わると発色し、輸送業者の荷扱いの意識を高めます。今回開発したショックゲージは、発色する面積が大きく視認性に優れるとともに、発色用インキは、VOC（揮発性有機化合物）の含有量が極めて低い水性フレキシインキを使用し、環境性を配慮しました。



新型ショックゲージ付き製品梱包

5

「EPEAT」多数の製品を米国で登録

EPEAT (Electronic Product Environmental Assessment Tool) は、製品をライフサイクルに基づいて格付けするもので、ドキュメント機器分野では2013年より運用が開始された新しい環境影響評価システムです。米国などで政府機関の調達要件として採用されているほか、自治体や大学、企業においても世界中で広く利用されています。評価基準は、設計・製造・電力消費や販売国におけるライフサイクル実績など59項目に渡り、基準達成率によって「ブロンズ」、「シルバー」、「ゴールド」に格付けされます。今後発売される新製品についても、EPEATへの登録を行います。



EPEATロゴ

6

京セラドキュメントソリューションズ ヨーロッパが
欧州AEO制度における国際物流の認証を取得

AEO制度とは、世界関税機構(WCO)が採択した安全基準を順守し、国際物流における貨物のセキュリティ管理と法令順守の体制が整備された事業者を認証する制度です。

京セラドキュメントソリューションズ ヨーロッパ統括本社は、製品のヨーロッパ、アフリカおよび中東への輸出を統括しており、この認証取得により税関と協力し、迅速かつ円滑な物流マネジメントを行います。



認証授賞式

2014年度 CSR活動ハイライト

7

京セラドキュメントソリューションズ アメリカがWear Blue Dayを開催

4月2日は世界自閉症啓発デー(World Autism Awareness Day)です。Wear Blue Dayには、世界自閉症啓発デーのランドマークカラーであるブルーにちなみ、募金期間中5ドル以上寄付した社員は、青い服やジーンズで出社することができます。社員からの募金541ドルを、ニュージャージー州にある自閉症の治療法の研究や治療などを専門にする団体であるAutism Speaksに寄付しました。



青い服で出社した社員

8

京セラドキュメントソリューションズ イギリスが「ムーンウォーク・ロンドン」に参加

「ムーンウォーク・ロンドン」は、乳がん研究の資金集めを目的としたウォーキング大会です。参加者は、家族・友人・同僚からの寄付を募り、深夜にロンドン中心部で乳がん研究への支援を表した特製のブラジャーを着用して、長距離を歩きます。この大会に、社員9名が参加し、集めた4,000ポンドを大会を主催した慈善団体へ寄付しました。



ムーンウォークに参加した社員

9

京セラドキュメントソリューションズ オーストラリアが「クリーンアップ・オーストラリアデー」に参加

「クリーンアップ・オーストラリアデー」は、毎年1回オーストラリア全土で行われるボランティア清掃活動です。社員10名がこの清掃活動に参加し、社屋から5km程離れたシドニー郊外のブラックマン公園を清掃しました。拾ったゴミは、タイヤ2個やクリスマスツリーの台座の他、ごみ袋10袋分になりました。



清掃活動に参加した社員

10

京セラドキュメントソリューションズ 台湾が「ボランティア団体のリサイクル活動」に参加

社員55名が全世界で慈善活動・環境保護活動を行っているボランティア団体(慈済基金会)のリサイクルセンターを訪問し、キャップ・ラベルが取り除かれたプラスチックボトルをつぶす作業、それらを色別に分別する作業、および分別されたものを大きな袋に入れる作業を行いました。これらは、洪水・地震の被害者を支援するための服や毛布にリサイクルされます。



リサイクル活動に参加した社員

11

京セラドキュメントソリューションズが「出前授業」を実施

社員講師による「理科特別授業」を小学校6年生に実施しました。授業は、1時限目に静電気を利用してコピーができる仕組みを学び、2時限目に手作りした装置を使ってコピーの仕組みを体験するハンドコピー実験で構成されています。子どもたちは、描いた絵を自分の手でコピーができることに感激し、納得の行く画像ができるまで何度もコピーの実験をしてくれました。学校からは、「このように実験に夢中になる姿を見るのは初めてです」とのコメントをいただきました。



ハンドコピー実験を指導した社員

2014年度 環境ラベル取得製品

環境に配慮された製品であることを、お客さまに分かりやすく伝えるために環境ラベルの制度があります。京セラドキュメントソリューションズは、環境に配慮した製品作りに取り組んでおり、積極的に環境ラベルの取得を進めています。

環境ラベルの種類と取得製品

環境ラベルには、国際標準化機構(ISO)で規定された、タイプⅠ(第三者認証機関が独自に製品分類と判定基準を制定し、認定する環境ラベル)、タイプⅡ(企業が独自の基準を制定し、自社製品の環境配慮を主張する自己宣言型の環境ラベル)、タイプⅢ(製品の「資源採取」から「廃棄」までの環境負荷を、ライフサイクルアセスメントの手法で算出し、定量的に分析・開示する環境ラベル)の3つのタイプがあります。

当社は、製品開発時よりエコマークやブルーエンジェルマークなど、主要な環境ラベル(タイプⅠ)の要求基準を満たす製品作りを行っており、積極的にこれらの認証取得を進めています。

また、エコリーフ環境ラベル(タイプⅢ)についても、より環境負荷の少ない製品作りに取り組み、積極的に製品環境情報の登録・開示を行っています。

毎年、多くの製品について環境ラベルの取得を行っていますが、2014年度に取得・登録した製品を、下表に示します。

一:対象国販売無

環境ラベル 製品名	 国際エネルギー スタープログラム ^{※1} (世界9カ国・地域)	 EPEAT ^{※2} (アメリカ)	 ブルーエンジェル マーク ^{※1} (ドイツ)	 グリーンマーク ^{※2} (中国)	 エコマーク (日本)
ECOSYS M6526cdn	○	○	○	—	○ ^{※1}
ECOSYS M6026cidn	○	○	○	—	—
ECOSYS M6526cidn	○	○	○	—	○ ^{※1}
ECOSYS M2035dn	○	○	○	—	○ ^{※1}
ECOSYS M2535dn	○	○	○	—	○ ^{※1}
ECOSYS M3040idn	○	○	○	—	—
ECOSYS M3540idn	○	○	○	—	○ ^{※2}
ECOSYS M3550idn	○	○	○	—	○ ^{※2}
ECOSYS M3560idn	○	○	○	○	—
ECOSYS P7035cdn	○	○	○	—	—
ECOSYS P2035d	○	○	○	—	—
ECOSYS P2135dn	○	○	○	—	○ ^{※1}
ECOSYS P2135d	○	○	○	—	—

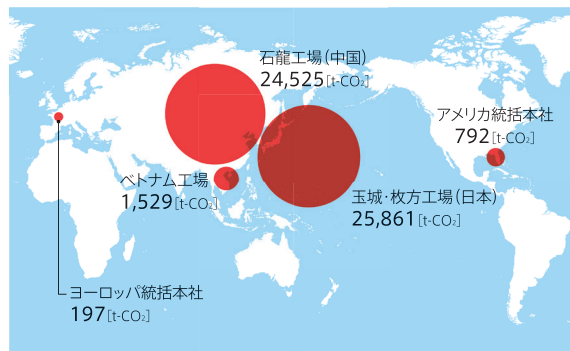
※1 2013年度取得済

※2 2014年度取得

2014年度 環境保護活動

京セラドキュメントソリューションズは、世界のほとんどの事業所・工場において、ISO14001を認証取得し、大気および水質等の環境に関わる規制の順守、ならびに地球温暖化防止のための省エネルギーおよび省資源に努める環境保護活動を、グローバルに継続して行っています。

1. 各拠点のCO₂排出量(2014年度)※1



※1 電力由来CO₂排出量



※2 ベトナム工場は2014年度より

2. 各拠点のエネルギー使用量・産業廃棄物排出量(2014年度)

	玉城・枚方工場 (日本)	石龍工場 (中国)	ベトナム工場	本社・東京 R&Dセンター (日本)	アメリカ 統括本社	ヨーロッパ 統括本社 (オランダ)	グループ合計
電気使用量 (kWh)	39,970,418	29,804,330	4,357,584	5,631,700	1,622,001	376,614	81,762,647
産業廃棄物排出量 (kg)	686,263	118,968	478,366	77,265	49,360	15,333	1,425,555

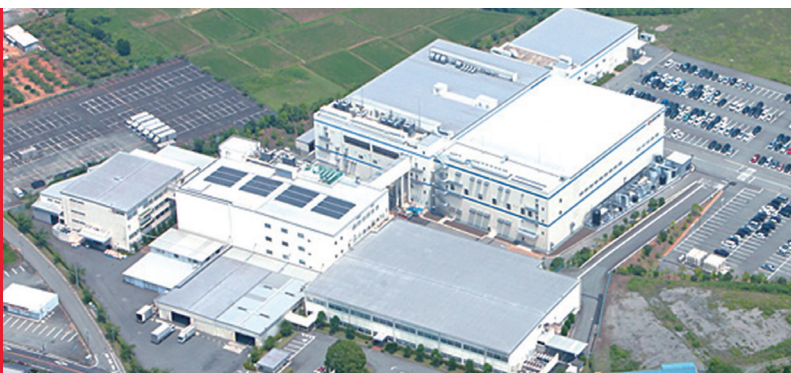
3. 日本国内での環境保護活動(2014年度)

環境目的	2014年度目標	2014年度実績
低炭素社会への 貢献	温室効果ガス排出量原単位の削減[kg-CO ₂ /t] 目標: 2%削減(2012年度比) 原単位: トナー生産量	5.3%削減 トナー生産効率改善およびLED照明の導入等の省エネ施策実施により、目標達成
	エネルギー使用量(原油換算量)原単位の削減[kL/t] 目標: 2%削減(2012年度比) 原単位: トナー生産量	5.0%削減 トナー生産効率改善およびLED照明の導入等の省エネ施策実施により、目標達成
循環型社会への 貢献	産業廃棄物排出量原単位の削減[kg/t] 目標: 1%削減(2013年度比) 原単位: トナー生産量	17.4%増加 生産方式の多様化にともないリサイクル困難物の排出が増加し、目標未達成
	水使用量原単位の削減[m ³ /t] 目標: 2%削減(2012年度比) 原単位: トナー生産量	18.4%削減 純水装置の効率改善により、目標達成

クリーン＆グリーンファクトリー

玉城工場

三重県会郡玉城町野篠字又兵衛704-19



事業内容 : カラー・モノクロトナーの製造
 敷地総面積 : 101,511㎡ 建築延床面積 : 32,111㎡
 緑地総面積 : 20,447㎡ (緑化率: 20.1%)
 従業員数 : 298名 (2015年3月現在)
 電力使用量 : 28,145,703kWh (2014年度)
 水使用量 : 27,294㎡ (2014年度)
 産業廃棄物排出量 : 610,400kg (2014年度)

玉城工場は、各種トナー(複合機やプリンターで紙の着色に使用する粉末状のインク)の開発から生産までを担う主力工場です。また、複合機等の機器組立に用いる治工具の開発も行っており、「ものづくり技術」を継承するためのマザープラントとしても、その役割を担っている重要な拠点です。この重要な事業活動を永続的に発展させ続けるためには、地域社会との共生が、企業には求められています。当工場の周辺は自然環境に恵まれており、住宅地、農作地にも隣接しています。そのため、特に環境保全と地域との共生および安全な職場の実現を最重要課題と認識して、取り組んでいます。

2014年10月28日

社会環境報告会を開催

玉城町長をはじめとする32名の皆さまをお招きし、環境安全防災活動をご報告しました。製造現場を見学いただき、「生産に必要な搬送車の内作は、自分たちが治工具を作るという考え方の表れであり、参考になりました」というお言葉をいただきました。



社会環境報告会での報告

2014年11月18日

「労働安全衛生管理優良事業場」の会長賞を受賞

労災事故ゼロと健康で快適な職場作りの実現を目的に開催された伊勢産業安全衛生大会にて、伊勢労働基準協会から「労働安全衛生管理優良事業場」の会長賞を受賞しました。労働安全衛生マネジメントシステム(OHSAS18001)によるリスクアセスメント、安全衛生職場作りへ取り組み、および地域の産業安全レベルをアップさせた貢献等を評価いただきました。



会長賞表彰状

Kids' ISO14000環境出前授業を実施

三重県では、三重県環境基本計画を踏まえ、環境教育の実践活動として、県内の小学校児童が家庭における省エネルギー等の活動を通じて環境への関心を高める「Kids' ISO14000プログラム(入門編)」の取り組みを推進しています。このプログラムに協力し、玉城町の全4小学校で、授業を行いました。保護者や先生方からは「省エネに対する意識向上の良い機会になった」というお言葉をいただきました。



社員による環境出前授業

2014年7月26日

納涼祭を実施

地域の皆さま、お取引先さま、社員合わせ約1,250名に会場いただき、ヨーヨー、金魚すくいなどの模擬店、福祉バザー・PK合戦・塗り絵などの催し物コーナー、および「ふわふわガチャピン」という子ども向けのエア遊具が大変好評でした。また、地元の玉丸城太鼓保存会による迫力あるショーも披露いただきました。最後は、迫力満点の夏の風物詩「打ち上げ花火」を実施しました。



玉丸城太鼓保存会による和太鼓演奏

クリーン＆グリーンファクトリー

枚方工場

大阪府枚方市津田北町1-38-12



事業内容 : 複合機(米国政府調達機器)、プリンター、カラー・モノクロトナー、感光ドラムの製造、商品およびパーツの保管と配送

敷地総面積 : 46,017㎡ 建築延床面積 : 58,978㎡

緑地総面積 : 8,463㎡ (緑化率: 18.4%)

従業員数 : 222名 (2015年3月現在)

電力使用量 : 11,824,715kWh (2014年度)

水使用量 : 34,299㎡ (2014年度)

産業廃棄物排出量 : 75,863kg (2014年度)

枚方工場は、大阪・京都・奈良の三都市から程近く、近隣には穂谷川、探鳥地として有名な山田池、「モニタリングサイト1000」^{*1}、「日本の里100選」^{*2}の一つに選定された「穂谷地区の里山」、および関西文化学術研究都市の一角を占める学術研究地区があります。当工場は、「自然に対する畏敬の念を持って環境保護への貢献に努め、自然とともに生きる、地球に優しい企業でありたい」という強い思いを持って、自然と人と社会が共生する調和に満ちた絶好の環境で、自然環境の保護に貢献できる事業活動に取り組んでいます。

^{*1}: 環境省による里地調査の重点調査地域 ^{*2}: 朝日新聞社・公益財団法人 森林文化協会による選定

2014年11月7日 社会環境報告会を開催

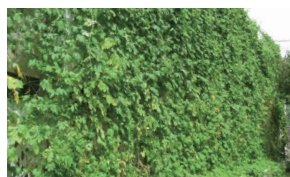
官庁、近隣地区の皆さま28名をお招きし、環境安全防災活動および日本全国で行っている静脈物流におけるCO₂削減活動をご報告し、「今後も、枚方市のものづくりの拠点として地域や世界に貢献してください」というお言葉をいただきました。



社会環境報告会での展示

2014年11月13日 「枚方市緑のカーテンコンテスト」の最優秀賞を受賞

枚方市では、地球温暖化対策・ヒートアイランド対策として「緑のカーテンモニター事業」を行いました。このモニターに応募し、その規模(264㎡)、雨水利用自動給水装置の自作、および緑のカーテンでできたゴーヤの納涼祭来場者への配布が評価され、最優秀賞を受賞しました。



緑のカーテン



表彰式

授産施設のパイ・クッキー販売を支援

工場近隣の授産施設は、障がいを持つ人たちが、社会人として仕事をしながら自立できるよう、パイ・クッキーを作って販売し利益を得ることにより、やりがいを持って明るく仲間と働くことを支援しています。この活動を応援するため、毎月1回工場でのパイ・クッキー販売を実施しています。購入者からは「とってもおいしい」と好評です。



パイ・クッキーを購入する社員

2014年8月2日 納涼祭を実施

大阪府立枚方津田高校吹奏楽部の皆さまによる演奏を皮切りに、枚方工場50周年セレモニーとして鏡割りが行なわれ、来場者には樽酒が、子どもたちにはお菓子が振る舞われました。また、特別ゲストの京都サンガF.C.の選手は、子どもたちによるシュートのスピード測定を行い、納涼祭を盛り上げていただきました。地域の皆さま、お取引先さま、社員合わせた来場者数は、約1,100名でした。



枚方津田高校吹奏楽部



子どもたちのお菓子プレゼント

クリーン＆グリーンファクトリー

京セラドキュメントテクノロジー

石龍工場(中国)

中国広東省東莞市石龍鎮方正東路3号



事業内容	複合機、プリンター、感光ドラムの製造
敷地総面積	147,600㎡ 建築延床面積：246,543㎡
緑地総面積	30,945㎡(緑化率:21.0%)
従業員数	5,434名(2015年3月現在)
電力使用量	29,804,330kWh(2014年度)
水使用量	366,550㎡(2014年度)
産業廃棄物排出量	118,968kg(2014年度)

石龍工場は、環境影響を最小にするため、工場排水・排気について、地域の排出基準以上の高い目標を設定し、よりクリーンな状態を維持しています。省エネ・省資源活動として、LED照明への切り替えおよび各設備の最新の省エネ設備への転換を進めるとともに、生産工程で使用した水についても排水処理を行い、工場で使用する生活用水などへ再利用しています。廃棄物の削減をするためにリユース・リサイクル意識を徹底し、製造現場の隅々まで無駄のない管理を行っています。工場運営においては、社員の福利厚生に注力しており、工場全体が一つの家族のような一体感のある工場運営を推進しています。

2015年3月24～25日

新化学物質管理説明会を開催

中国RoHSをはじめとする世界各国の化学物質規制を完全に順守した製品を生産するためには、製造工程で使用する全ての部品・材料・副資材において禁止物質が含まれていないことが必須条件です。そのため、お取引先さまへ、当社の化学物質管理基準の改正点および提出いただく書類の作成手順等をお伝えする説明会を実施しました。今後もお取引先さまと良いコミュニケーションを保ち、万全の態勢で禁止物質を含まない製品作りに臨みます。



新化学物質管理説明会

2014年6月

安全生産標準化3級認可

国家安全生产监督管理局より、安全生産標準化3級の認可をいただきました。労働災害は、ひとたび発生すれば本人のみならず、そのご家族をも不幸に巻き込みます。当工場は、さらに安全な生産活動への改善を積み重ね、全従業員が安心して働ける工場作りに取り組みます。

安全生産標準化
3級認可証

「京セラクラス」の運営

職業専門学校と連携して、京セラフィロソフィを始めたとする企業文化、技術、ノウハウを学生に指導する「京セラクラス」を設置しています。2014年9月には湖北遠安職教中心に設置しました。より多くの子どもたちに、貴重な実践教育の機会を提供することで、人材育成の取り組みに挑戦しています。



京セラクラス設置式



京セラクラスの授業

2014年8月30日

文化祭(納涼祭)を実施

地域の皆さまおよび社員のご家族に喜んでいただくため、80店の模擬店を出店しました。日本人社員は、おにぎり・から揚げ・卵焼き・水あめなどを出店し、地域の皆さまに、日本の味を楽しんでいただきました。来場者は約6,000名でした。この文化祭は石龍鎮でも有名なイベントとして定着しつつあり、文化祭の運営を通じて、アメーバ経営、大家族主義およびお客さま第一主義等のフィロソフィを学んでいます。



文化祭



社員によるダンス

クリーン＆グリーンファクトリー

京セラドキュメントテクノロジー

ベトナム工場

ベトナムハイフォン市VSIPハイフォン
工業団地内No. 56A, 56B and 56C

事業内容 : 複合機、プリンターの製造
敷地総面積 : 200,446㎡ 建築延床面積 : 74,123㎡
緑地総面積 : 40,008㎡ (緑化率: 20.0%)
従業員数 : 1,588名 (2015年3月現在)
電力使用量 : 4,357,584kWh (2014年度)
水使用量 : 33,439㎡ (2014年度)
産業廃棄物排出量 : 478,366kg (2014年度)

ベトナム工場は、石龍工場に続き、2012年10月1日より生産を開始した京セラドキュメントソリューションズにとって二つ目の海外工場です。当工場は、経営理念である「全社員の物心両面の幸福を追求すると同時に、人類、社会の進歩発展に貢献すること。」を具現化するため、ベトナムでナンバーワンの元気な工場作りに励んでいます。さらに、製造拠点としての機能のみならず、研究開発機能を併せ持つ複合工場とするために、京セラドキュメントソリューションズ本社R&Dセンターにベトナム人社員を研修生として派遣し、ベトナムの優秀な人たちに、その能力を生かせる職場環境を提供することにより、ベトナムの地域発展に貢献致します。

ベトナム海事大学生へ奨学金を授与

当工場が所在するハイフォン市は、ベトナム北部最大の港湾都市であり、ベトナム海事大学は、設立された1956年から優秀な卒業生を毎年輩出しています。当工場は、ベトナムの次世代を担う人材育成を支援するため、2013年から経済的に恵まれていない学生に奨学金を授与しており、2014年は5名の学生に授与しました。



奨学金を受けた大学生

2014年1月24日

ハイフォン市貢献賞を受賞

ハイフォン市は、市に対して貢献が大きかった企業および団体を毎年表彰しています。当工場は、2013年の納税・雇用などの経済面をはじめとする貢献に対し、ハイフォン市貢献賞を受賞しました。今後も経済面だけではなく様々な面でハイフォン市に貢献する取り組みを行います。



ハイフォン市貢献賞

2014年11月20日

ベトナム人社員研修生が日本でボランティアを実施

京セラドキュメントソリューションズ本社R&Dセンターで研修している、当工場ベトナム人社員研修生が滞在している寮がある大阪府四条畷市の四条畷公民館からの依頼により、ベトナムの言葉、お菓子、遊びなどを、四条畷市立四条畷中学校の生徒に日本語で説明しました。生徒とともに研修生にとっても、楽しい交流ができました。



研修生による授業

2014年8月16日

納涼祭を実施

初めての納涼祭を開催しました。企画から運営まで一貫して社員が行った納涼祭は、地元の皆さまによる勇ましいドラゴンダンスで始まり、カラオケ大会、民族衣装の紹介およびバンブーダンスが進行する中で、社員運営の模擬店にも多数来店いただきました。熱帯魚すくいが子どもたちに人気があり、最後まで多くの人で賑わいました。約1,500名の来場者に楽しんでいただきました。



社員によるダンス



熱帯魚すくい

京セラドキュメントソリューションズ株式会社

〒540-8585 大阪市中央区玉造1丁目2番28号

お問い合わせ先:総務本部CSR部

TEL:06-6764-3611

<http://www.kyoceradocumentsolutions.co.jp/company/csr/>

記載内容は2015年3月末現在のものです。

©2015 KYOCERA Document Solutions Inc.