KYOCERA
京セラドキュメントソリューションズ

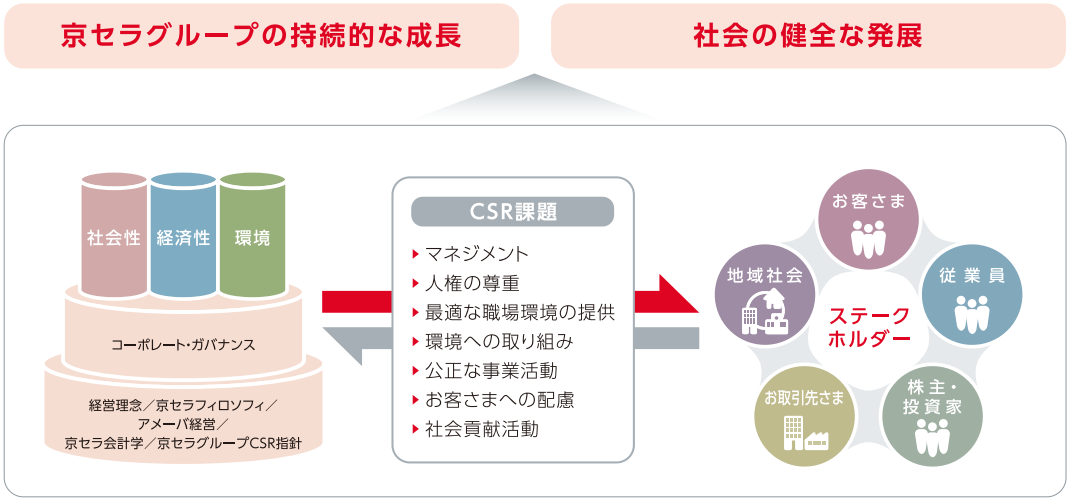
CSR Summary Report 2016

CSRとコーポレート・ガバナンス …… 1
CSR活動ハイライト …… 2
環境ラベル取得製品 …… 5
環境保護活動 …… 6
クリーン&グリーンプラント …… 7
- 玉城工場
- 枚方工場
- 石龍工場（中国）
- ベトナム工場

この京セラドキュメントソリューションズ「CSR Summary Report 2016」では、2015年度の当社のCSR活動のハイライト、製品の環境への取り組み、グローバルな環境への取り組み、および環境性に優れた製品を作り出す工場の取り組みを、ご報告致します。

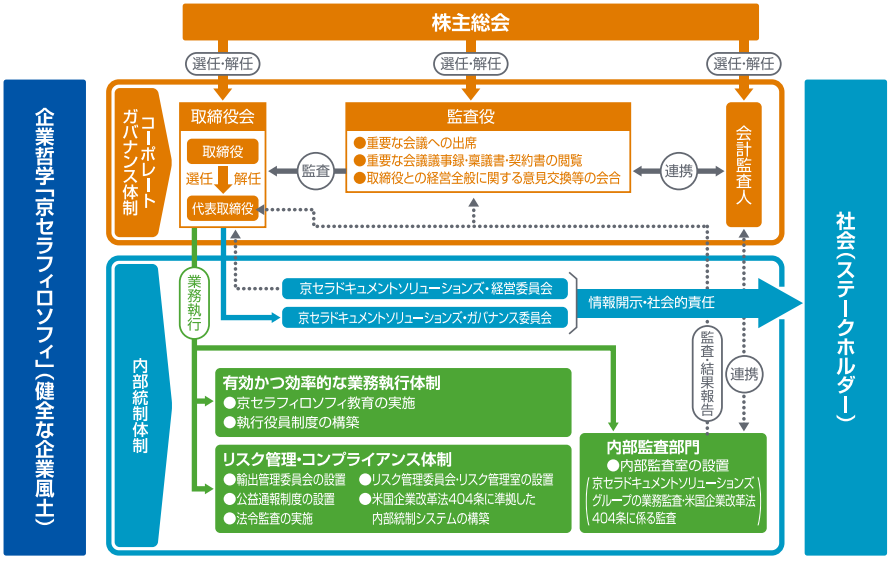
京セラドキュメントソリューションズのCSR

京セラドキュメントソリューションズは、「全従業員の物心両面の幸福を追求すると同時に、人類、社会の進歩発展に貢献すること。」を経営の理念とし、「人間として何が正しいか」を判断基準とする「京セラフィロソフィ」をベースとして経営を行い、基本的責務から社会貢献までの10項目を定めた「京セラグループCSR指針」に従い、CSR活動を展開しています。



コーポレート・ガバナンス

当社は、京セラグループの一員として、京セラフィロソフィをベースに経営理念の健全性および公平、公正かつ透明性の高いコーポレート・ガバナンスを実現し、取締役の職務の執行が法令および定款に適合することを確保するため、以下の体制でコーポレート・ガバナンスと内部統制を遂行しています。



2015年度 CSR活動ハイライト

1 カラーA4複合機「TASKalfa 406ci」が評価機関BLI社より「Highly Recommended」に認定

カラーA4複合機「TASKalfa 406ci」が、ドキュメント機器に関する独立調査機関である米国Buyers Laboratory LLC社より、高い信頼性が評価され「Highly Recommended」に認定されました。

本製品は、独自開発の長寿命アモルファスシリコンドラムの採用によって、部品交換頻度を最小限に抑えることにより、同等クラスの競合モデルと比べて廃棄物を削減するとともにコストを抑えている点、コンパクトな本体に大型機並みの信頼性を持つ高機能性を実現している点や、高い色再現性などが評価されました。

Highly Recommended 受賞ロゴ

TASKalfa 406ci

2 カラーA4プリンター・複合機計7モデルが「iFデザイン賞（ドイツ）」を受賞

カラーA4プリンター「ECOSYS P7040cdn」、「ECOSYS P6035cdn」、「ECOSYS P6130cdn」、カラーA4複合機「ECOSYS M6535cidn」、「ECOSYS M6035cidn」、「ECOSYS M6530cdn」、「ECOSYS M6030cdn」の計７モデルが、2016 年度 iF デザイン賞を受賞しました。iFデザイン賞とは、ドイツを拠点とするインダストリー・フォーラム・デザイン・ハノーファー（iF）が主催する、世界的に最も権威のあるデザイン賞の一つです。

本製品は、長寿命パーツの採用による廃棄物の低減などの環境性や、用紙や消耗品の交換などの操作を片手で無理なく前面から行える操作性に加え、さまざまなオフィス空間に馴染むよう配慮された、飽きの来ないシンプルなデザインが評価されました。

iF デザイン賞ロゴ

ECOSYS M6535cidn
ECOSYS M6035cidn

ECOSYS M6530cdn
ECOSYS M6030cdn

ECOSYS P7040cdn
ECOSYS P6035cdn

ECOSYS P6130cdn

3 カラーA4複合機「TASKalfa 406ci」、「TASKalfa 356ci」が「グッドデザイン賞（日本）」を受賞

カラーA4複合機「TASKalfa 406ci」、「TASKalfa 356ci」が、2015年度のグッドデザイン賞を受賞しました。グッドデザイン賞とは、日本デザイン振興会が主催する日本のデザインアワードとして最も伝統のある賞です。

本製品は、カラーA3複合機と同等の拡張性や性能をカラーA4複合機に持たせた新しいジャンルの製品です。この新しい製品コンセプト、落ち着きのあるモダンなスタイルに加え、車椅子ユーザーに配慮して操作部の角度変更の可動範囲を広げるとともに、色覚タイプの違いを問わず、より多くの人に利用しやすいカラーユニバーサルデザインに配慮した操作性が高く評価され、2014年度のカラーA4複合機「ECOSYS M6535cidnシリーズ」の受賞に続き、2年連続の受賞となりました。

GOOD DESIGN AWARD 2015

TASKalfa 406ci

TASKalfa 356ci

2015年度 CSR活動ハイライト

4 京セラドキュメントソリューションズの香港グループ会社が「環境賞」を受賞

京セラドキュメントソリューションズ 香港、京セラドキュメントソリューションズ アジア、京セラドキュメントテクノロジー 香港は、共同で「社会関愛（ケア）企業卓越奨」を9 月14 日に受賞しました。この賞は、NPO法人であるSERI（社会企業研究所）より認められたことにより、そのロゴマークを1年間使用できるというもので、エコロジーや社会の発展への貢献などを企業活動に含め社会的責任を果たしている企業が受賞対象です。毎年実施している献血ボランティアのほか、海岸の清掃活動、チャリティウォークなどの社会貢献活動に、自主的に参加したことが評価されました。

授賞式

5 京セラドキュメントソリューションズ本社・枚方工場の社会貢献委員会が「おおさか環境賞」奨励賞を受賞

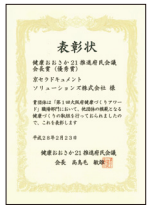
京セラドキュメントソリューションズ本社・枚方工場の社会貢献委員会は、平成27年度「おおさか環境賞」奨励賞を受賞しました。大阪府は、環境への負荷の低減や自然との共生、快適環境の創造など、他の規範となる豊かな環境づくりに向けた自主的かつ積極的な活動を奨励しています。このたびの受賞は、①大阪府能勢郡三草山ゼフィルスの森の下草刈りおよび植林活動、②滋賀県琵琶湖での外来種駆除活動、③兵庫県豊岡市でのコウノトリ保護のための竹の伐採活動による環境保全活動において、多くの社員とその社員の家族が自主的に参加し、継続的に取り組んでおり、地域に密着した社会貢献活動として成果をあげている点が評価されました。

授賞式

6 京セラドキュメントソリューションズ本社が「健康おおさか21推進府民会議会長賞（優秀賞）」を受賞

京セラドキュメントソリューションズ本社は、第1回「大阪府健康づくりアワード」において、「健康おおさか21推進府民会議会長賞（優秀賞）」を受賞しました。「大阪府健康づくりアワード」は、大阪府域での自主的、主体的な健康づくり活動の奨励・普及活動を顕彰する制度です。
当社は、「健康企業」の実現を目指し、9月を健康月間と定め、禁煙チャレンジなどの各種イベントを開催や社員間のコミュニケーション向上を目的としたスポーツ大会および運動会なども実施している点が評価されました。

受賞トロフィー


表彰状

7 京セラドキュメントソリューションズ株式会社が子育てサポート企業として認定され、「くるみん」マークを取得

京セラドキュメントソリューションズ株式会社は、2015年11月に次世代育成支援対策推進法に基づく「子育てサポート企業」に認定され、次世代認定マーク「くるみん」を取得しました。「くるみん」マークは、次世代育成支援対策行動計画の策定・目標の達成などの基準を満たした企業に与えられます。当社は、社員の仕事と家庭の両立を支援するため、「次世代育成支援対策推進法に基づく行動計画」を策定し、各事業所・職場に応じた労働時間削減や休暇取得を推進しています。全社員のワーク・ライフ・バランスを実現させるための支援と取り組みが評価され、認定につながりました。この認定を励みに、当社は子育てしやすい環境づくりに取り組んでいる企業として、全社員が安心して働ける職場づくりに一層取り組んでまいります。

くるみんロゴ

2015年度 CSR活動ハイライト

8 京セラドキュメントソリューションズ アメリカが「Toys for Tots」プログラムに参加

「Toys for Tots」プログラムは、米国海兵隊予備役の方々が設立した財団によるサポートを受けて、1991年から続けられている、貧しい家庭の子どもたちにおもちゃをクリスマスプレゼントとして贈る慈善活動です。プログラムの支援を始めて10年目となる2015年は、クリスマス前に社員から募った約150個を同プログラムに寄付しました。

おもちゃをプレゼントした社員の代表

9 京セラドキュメントソリューションズ イギリスが若年層のスポーツチームを支援

2012年以降、京セラドキュメントソリューションズ イギリスは、ユニフォームを若年層のスポーツチームに寄付してきました。この寄付は、子どもたちの発育を促し、また、子どもたちにチームワークを学ぶ機会を与えようという目的で行われています。2015年度は、2つのサッカーチームに寄付を行いました。

スポーツチームのメンバー

10 京セラドキュメントソリューションズ オーストラリアが「ビジネス・クリーンアップ・デイ」に参加

「ビジネス・クリーンアップ・デイ」は、毎年1回オーストラリア全土で行われるボランティア清掃活動です。社員11名がこの清掃活動に参加し、社屋から5km程離れたシドニー郊外のブラックマン公園を清掃しました。ゴミ袋17袋分のゴミを拾い集めるとともに、自転車のタイヤや鉄製のフェンスなどの粗大ゴミも回収しました。

清掃活動に参加した社員

11 京セラドキュメントソリューションズデベロップメント フィリピンが「献血ボランティア活動」を実施

京セラドキュメントソリューションズデベロップメント フィリピンは、2015年度に初めて、フィリピン赤十字社に協力し、献血活動を行いました。今回は、社員が参加しやすいよう、事前にフィリピン赤十字社よりオリエンテーションを実施して頂き、社内の会議室を使用して献血活動を実施しました。献血活動には社員30名が参加し、フィリピン赤十字社から感謝状を頂きました。

献血ボランティア活動に参加した社員

12 京セラドキュメントソリューションズ本社・枚方工場が「理科特別授業」を実施

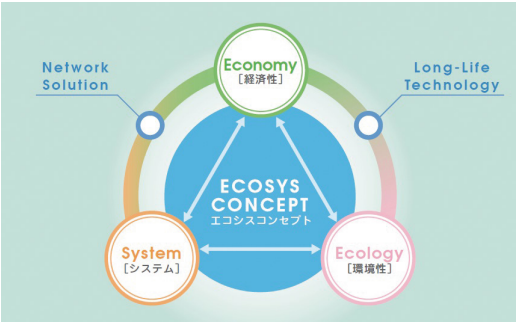
京セラドキュメントソリューションズ本社は、大阪市教育委員会が行う理科特別授業に2008年度より参画しており、2015年度は、下新庄小学校を始めとする全5校9クラス約250人の小学6年生に授業を実施しました。授業内容は、電気を利用してコピーができる仕組みの講義と、絵をハンドコピーする実験の2部構成です。生徒は、自分の描いた絵が自分の手でコピーができることに感激し、納得いくまで何度も実験をしていました。生徒の皆さんからは、「楽しかった」「あっという間に時間が過ぎた」との感想を頂きました。

また、2011年度からは枚方工場も、近隣の津田小学校にて理科特別授業を行っており、2015年度は3クラス約100名の生徒に授業を行いました。

ハンドコピー実験を指導した社員

2015年度 環境ラベル取得製品

環境に配慮された製品であることを、お客さまに分かりやすく伝えるために環境ラベルの制度があります。当社は、環境性および経済性を徹底的に追求したエコシスコンセプトに基づいた製品開発の取り組みを継続するとともに、その優れた性能をお客さまに広く知って頂くため、積極的に環境ラベルの取得を進めています。
エコシスコンセプトに基づいた製品とは、部品を極限まで長寿命化し、部品や消耗品の廃棄を少なくして環境への負担を小さくする(Ecology)とともに、経済的なメリットもお客さまに提供する(Economy)ことができる製品です。1992年に初代エコシスプリンターの「ECOSYS FS-1500」を、1997年には世界で初めてドイツブルーエンジェルマークを取得したプリンター「ECOSYS FS-1700/3700」を製品化しました。



エコシスコンセプト

初代エコシスプリンター ECOSYS FS-1500

下表に、2015年度に環境ラベルを取得・登録した製品を示します。

—:対象国販売無し

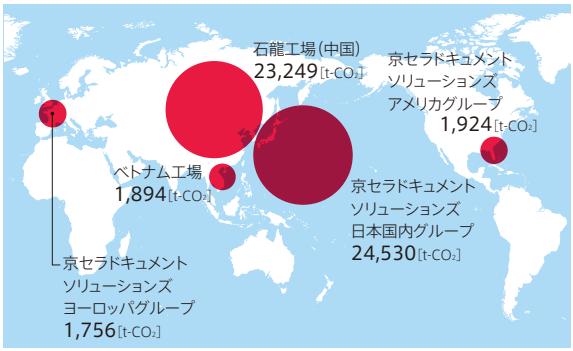
環境ラベル / 製品名	国際エネルギースタープログラム(世界9ヵ国・地域)	EPEAT(アメリカ)	ブルーエンジェルマーク(ドイツ)	グリーンマーク(中国)	エコマーク(日本)
プリンター複合機 ECOSYS M6030cdn	○	○	○	—	—
プリンター複合機 ECOSYS M6530cdn	○	○	○	○	○
プリンター複合機 ECOSYS M6035cidn	○	○	○	—	—
プリンター複合機 ECOSYS M6535cidn	○	○	○	—	○
プリンター ECOSYS P4040dn	○	—	○	—	○※
プリンター ECOSYS P6130cdn	○	○	○	○	○
プリンター ECOSYS P6035cdn	○	○	○	—	—

※ 2014年度取得済

2015年度 環境保護活動

京セラドキュメントソリューションズは、世界のほとんどの事業所・工場において、ISO14001を認証取得し、大気および水質等の環境に関わる規制の順守、地球温暖化防止のための省エネルギーおよび省資源に努める環境保護活動を、グローバルに継続して行っています。

1. 各拠点のCO_2排出量（2015年度）※1



※1 電力由来CO_2排出量

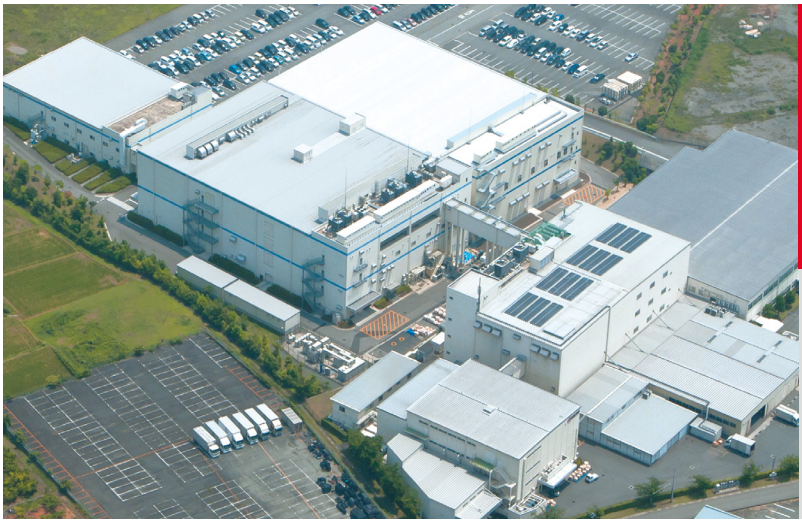
※2 ベトナム工場は2014年度より。また、アメリカ・ヨーロッパ地域は、2014年度までは統括本社のみ。

2. 各拠点の電気使用量・産業廃棄物排出量（2015年度）

	京セラドキュメントソリューションズ日本国内グループ	石龍工場（中国）	ベトナム工場	京セラドキュメントソリューションズアメリカグループ	京セラドキュメントソリューションズヨーロッパグループ	**京セラドキュメントソリューションズグループ合計**
電気使用量（kWh）	47,966,245	28,816,820	5,369,597	4,035,142	3,729,442	**89,917,246**
産業廃棄物排出量（kg）	755,490	71,493	815,976	65,024	101,517	**1,809,500**

3. 日本国内での環境保護活動（2015年度）

環境目的	2015年度目標	2015年度実績	
低炭素社会への貢献	温室効果ガス排出量原単位の削減〔kg-CO_2/t〕 目標：1％削減（2014年度比）　原単位：トナー生産量	7.6％増加	工場改修や新工場立ち上げ対応により、効率的生産が困難な状況となり、目標未達成
	エネルギー使用量（原油換算量）原単位の削減〔kL/t〕 目標：1％削減（2014年度比）　原単位：トナー生産量	8.6％増加	工場改修や新工場立ち上げ対応により、効率的生産が困難な状況となり、目標未達成
循環型社会への貢献	産業廃棄物排出量原単位の削減〔kg/t〕 目標：3％削減（2012年度比）　原単位：トナー生産量	16.4％増加	生産方式の多様化により、リサイクル困難物の排出が増加し、目標未達成
	水使用量原単位の削減〔m^3/t〕 目標：1％削減（2014年度比）　原単位：トナー生産量	8.6％増加	工場改修や新工場立ち上げ対応により、効率的生産が困難な状況となり、目標未達成



クリーン＆グリーンプラント

玉城工場

三重県度会郡玉城町野篠字又兵衛704-19

事業内容	：カラー･モノクロトナーの製造
敷地総面積	：101,511㎡　建築延床面積：32,111㎡
緑地総面積	：20,447㎡(緑化率：20.1％)
従業員数	：299名(2016年3月末現在)
電力使用量	：27,611,780kWh (2015年度)
水使用量	：31,412㎥ (2015年度)
産業廃棄物排出量	：566,950 kg (2015年度)

玉城工場は、各種トナー（複合機やプリンター用の粉末インク）の開発から生産までを担う、主力工場です。また、複合機などの機器組立に用いる治工具の開発も行っており、「ものづくり技術」を継承するためのマザープラントとしても、その役割を担っている重要な拠点です。この重要な事業活動を永続的に発展させ続けるためには、地域社会との共生が求められています。当工場の周辺は自然環境に恵まれており、住宅地、農作地にも隣接しています。そのため当工場は、特に環境保全と地域との共生、安全な職場の実現を、最重要課題と認識して取り組んでいます。

社会環境報告会を開催

2015年10月27日に、玉城町長をはじめとする31名の皆さまにご出席頂き、環境に配慮した取り組みや地域貢献活動をご報告しました。その後、工場施設をご見学頂き、町長からは、「環境に配慮し、地域と一緒に歩む姿勢が素晴らしい。これからも地域との共存共栄をお願いします。」というお言葉を頂きました。

報告会

「高圧ガス取扱優良事業所」として三重県知事表彰を受賞

三重県では、高圧ガス設備の保守管理および保安教育などが充実し、他の模範となる事業所などに対して知事表彰を行っています。玉城工場は、トナー製造プラントに、高圧ガスを用いた大型の冷凍機を多数採用しており、高圧ガス保安法に基づく設備の維持管理や新しく施行されたフロン排出抑制法への対応などが評価され、今回の受賞となりました。

表彰式

多目的室をオープン

2015年12月4日に、健康器具･卓球台を設置した「多目的室」をオープンしました。当社は2015年を健康企業元年と定め、日頃から社員の健康に対する意識向上を図る取り組みを行っています。この一環として、工場内の共有場所に健康器具を設置し、社員間のコミュニケーション機会を創出して、活気ある職場環境を構築するとともに、社員が自ら健康増進に取り組める一助としています。

多目的室

夏祭りを開催

2015年7月25日に開催された夏祭りでは、地域の皆さまやお取引先さま、社員合わせ約1,600名にご来場頂きました。福祉バザー、PK合戦、塗り絵などの催し物コーナーや、ヨーヨー･金魚すくいなどの模擬店、ステージでの新入社員によるショーや社員バンドによる演奏が、大変好評でした。地元の「玉丸城太鼓保存会」による迫力あるショーもご披露頂きました。最後は、迫力満点の夏の風物詩「打ち上げ花火」を実施しました。

迫力満点の花火

クリーン＆グリーンプラント

枚方工場

大阪府枚方市津田北町1-38-12

事業内容	：複合機・プリンター（米国政府調達機器）、カラー・モノクロトナー、感光ドラムの製造、商品およびパーツの保管と配送
敷地総面積	：46,017㎡　建築延床面積：58,978㎡
緑地総面積	：8,463㎡（緑化率：18.4％）
従業員数	：202名（2016年3月末現在）
電力使用量	：13,329,028 kWh（2015年度）
水使用量	：36,879㎥（2015年度）
産業廃棄物排出量	：70,427kg（2015年度）

枚方工場は、大阪・京都・奈良の三都市から程近く、近隣には穂谷川、探鳥地として有名な山田池や「モニタリングサイト1000※1」、「日本の里100選※2」、の一つに選定された「穂谷地区の里山」、関西文化学術研究都市の一画を占める学術研究地区があります。当工場は、「自然に対する畏敬の念を持って環境保護への貢献に努め、自然と共に生きる、地球に優しい企業でありたい」という強い思いを持って、自然と人と社会が共生する調和に満ちた絶好の環境で、自然環境の保護に貢献できる事業活動に取り組んでいます。 ※1：環境省による里地調査の重点調査地域　※2：朝日新聞社・公益財団法人 森林文化協会による選定

社会環境報告会を開催

2015年11月6日に、地元の自治会や地元行政機関など13団体、17名の皆さまにご出席頂き、この1年間の社会環境活動についてご報告しました。さらに、近隣他社と共同輸送を行う「ラウンドユース導入による貨物輸送CO_2排出量削減」についてもご紹介し、町内会長から「今後も一緒に地域を活性化していきたい」とのご講評を頂きました。

報告会

ガス吸収式冷温水機の冷却水ポンプをインバーター化

省エネを目的として、第2工場・第3工場・第5工場の空調を管理するガス吸収式冷温水機の冷却水ポンプを新たにインバーター化しました。この結果として、年間トータルで108,415kWhの削減効果を生み出しました。これは、前年度工場電力使用量の約1％に相当します。

ガス吸収式冷温水器

アドプト・ロード&リバーを実施

枚方工場は、2004年から大阪府が主催する「アドプト・ロード&リバー・プログラム」に参加しています。アドプト・ロードでは毎月1回、JR藤阪駅から当工場正門前までの歩道を、アドプト・リバーでは、3カ月に1回、穂谷側左岸の遊歩道の清掃活動を実施しています。2015年度は、のべ112名の社員が参加しました。

アドプト・ロードでの清掃活動

夏祭りを開催

2015年8月1日に開催された夏祭りでは、近隣住民の皆さま、来賓の皆さま、社員の家族、合計1,350名にご来場頂きました。例年ご参加頂いている府立枚方津田高校吹奏楽部の皆さまの演奏や、恒例のマジックバルーンショーなどでステージは盛り上がりました。模擬店も、長蛇の列となり賑わいました。

マジックバルーンショー

クリーン＆グリーンプラント

京セラドキュメントテクノロジー

石龍工場（中国）

中国広東省東莞市石龍鎮方正東路3号

事業内容	：複合機、プリンター、感光ドラムの製造
敷地総面積	：147,600㎡　建築延床面積：246,543㎡
緑地総面積	：30,945㎡（緑化率：21.0％）
従業員数	：5,859名（2016年3月末現在）
電力使用量	：28,816,820kWh（2015年度）
水使用量	：367,870㎥（2015年度）
産業廃棄物排出量	：71,493kg（2015年度）

石龍工場は、環境影響を最小にするため、工場排水・排気は地域の排出基準以上の高い目標を設定し、よりクリーンな状態を維持しています。省エネ・省資源活動として、LED照明への切り替えと各設備の最新の省エネ設備への転換を進めると共に、生産工程で使用した水についても排水処理を行い、工場で使用する生活用水などへ再利用しています。廃棄物の削減をするためにリユース・リサイクル意識を徹底し、製造現場の隅々まで無駄のない管理を行っています。工場運営においては、社員の福利厚生に注力しており、工場全体が一つの家族のような一体感のある工場運営を推進しています。

AEO制度で「高級認証企業」の認証を取得

2001年9月の米国での同時多発テロ以降、貨物の安全管理が強化される中、世界税関機構（WCO）では、貨物のセキュリティ管理とコンプライアンスの優れた事業者を税関が認定して、通関手続きの簡素化などの優位性を与えるAEO※制度を創設しました。当工場は、中国のAEO制度の監査において、「高級認証企業」として認証されました。

※ AEO：Authorized Economic Operator（認定事業者制度）

認定証

社内保育事業をスタート

社会的なインフラが未整備な中国では共働きが一般的で、祖父母・親族の協力がなければ子育てができない労働環境にあります。そこで、当工場と労働組合は協力して、子どもを持つ社員が安心して働くことができるように、2015年9月1日から、社員の子どもたちを預かる企業内保育施設「童楽園」を開設しました。社員からは、「小さな子どもを田舎の両親に預けて働いていました。今回童楽園に入れることになり、一緒に生活できるようになりました。」との声が寄せられました。

童楽園の開所式

「京セラクラス」を開設

当工場は、2012年9月から中国各地方の職業専門学校に、企業の技術やノウハウを学生に指導する「京セラクラス」を開設しています。2015年9月から新たに、湖北天門職教学院にも京セラクラスを開設し、学生たちが立派な社会人として成長することを願って教育しています。

京セラクラスの学生たち

京セラクラスの授業

文化祭（夏祭り）を開催

2015年9月26日、今回で第7回目となる文化祭を開催しました。社員による81店もの模擬店やゲームコーナーは盛況で、また、メインステージでも、例年の歌や踊りに加え、今回から手品やコントにも挑戦しました。今年は天気にも恵まれ、5,300名を超える方々にご来場頂き、大変にぎやかな文化祭となりました。

来場者で賑わう文化祭

クリーン＆グリーンプラント

京セラドキュメントテクノロジー

ベトナム工場

ベトナムハイフォン市VSIPハイフォン
工業団地内No. 56A, 56B and 56C

事業内容	：複合機、プリンターの製造
敷地総面積	：200,446㎡　建築延床面積：74,123㎡
緑地総面積	：40,008㎡（緑化率：20.0％）
従業員数	：1,855名（2016年3月末現在）
電力使用量	：5,369,597kWh（2015年度）
水使用量	：44,618㎥（2015年度）
産業廃棄物排出量	：815,976kg（2015年度）

ベトナム工場は、石龍工場に続き、2012年10月1日より生産を開始した京セラドキュメントソリューションズにとって二つ目の海外工場です。当工場は、経営理念である「全従業員の物心両面の幸福を追求すると同時に、人類、社会の進歩発展に貢献すること。」を具現化するため、ベトナムでナンバーワンの元気な工場作りに励んでいます。さらに、製造拠点としての機能のみならず、研究開発機能を併せ持つ複合工場とするために、京セラドキュメントソリューションズ本社R&Dセンターにベトナム人社員を研修生として派遣し、ベトナムの優秀な人たちに、その能力を生かせる職場環境を提供することにより、ベトナムの地域発展に貢献致します。

工場内の省エネを推進

2016年1月3日から18日の期間に、工場内における不要な照明ランプの間引きを実施しました。間引きされた照明の本数は1,028本となり、年間では90,450kWhの電力量を削減できます。

必要な照度を確保してランプを間引いた室内

歳末助け合い募金活動を実施

2016年1月25日から28日の期間に、社員に募金を呼び掛け、20,288,600ベトナムドン(約9万7千円)の募金が集まりました。そして、会社および労働組合からの寄付金を合わせた合計3,600万ベトナムドン(約17万円)を、Thuy Nguyen人民委員会およびAn Lu人民委員会に寄付しました。

人民委員会での寄付贈呈式

社員がチャリティマラソンに参加

2015年11月15日に行われた、地域のチャリティマラソンに、社員8名が参加しました。当工場からの寄付金 500万ベトナムドン(約2万4千円)は、戦争被害者や孤児たちへの支援に使用されます。

表彰式

夏祭りを開催

2015年8月1日、今回で第2回目となる納涼祭を開催しました。当日は、前回の約2倍の3,175名の皆さまにご来場頂きました。ステージ上では、迫力ある獅子舞やアオザイをまとった女性社員の踊りなどが行われました。子ども向けの遊具や施設も設置し、子どもたちにも楽しんで頂くことができました。

社員によるダンス

京セラドキュメントソリューションズ

京セラドキュメントソリューションズ株式会社

〒540-8585 大阪市中央区玉造1丁目2番28号
お問い合わせ先：総務本部CSR部
TEL：06-6764-3611

http://www.kyoceradocumentsolutions.co.jp/company/csr/

記載内容は2016年3月現在のものです。
©2016 KYOCERA Document Solutions Inc.
Printed in Japan